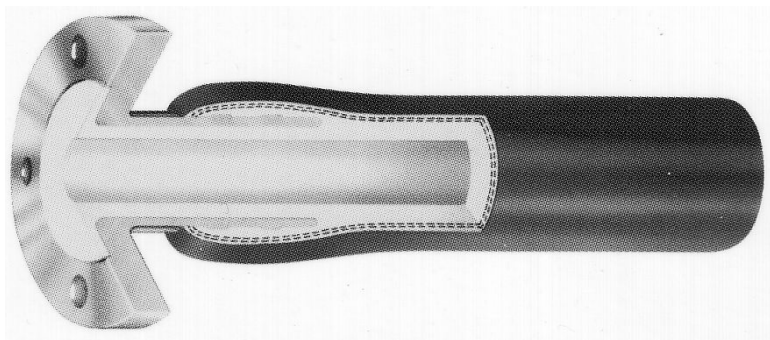


VULKANIZACIJA PRIKLJUČAKA

Koristi se kod gumenih cijevi za protok abrazivnih materijala, nafte, naftnih derivata i kemikalija. Ovakav način montaže priključaka, koji je moguć jedino tvornički, pored nesumnjivih prednosti ima i određene nedostatke.

Prednosti vulkanizacije priključaka

1. Pošto na izbor materijala priključaka ne utječe agresivnost medija mogu oni biti napravljeni od čelika koji mehanički potpuno zadovoljava i relativno je jeftin. Naime, kako priključci nisu u doticaju sa medijem, ne trebaju biti napravljeni od nekog skupog materijala koji često mehanički ne odgovara.
2. Nakon vulkanizacije priključaka unutarnji promjer priključka je praktično identičan unutarnjem promjeru gumene cijevi, tako da ne postoji "stepenica" koja otežava protok medija. To je naročito bitno kod abrazivnih materijala koji brzo "izjedu" nogice priključaka.
3. Obzirom da se pri vulkanizaciji priključaka sa priрубnicom prekrije gumom i njihova čeona površina nije potrebno stavljati brtve.
4. Ovakav način montaže priključaka omogućava tlakove koje inače omogućava samo prešanje priključaka. To bi kod većih promjera cijevi zahtjevalo korištenje jako skupih preša, dok je kod priрубnica većih promjera to praktično jedini mogući način montaže.
5. Montaža je sigurnija od one pri kojoj se koriste elementi za montažu (obujmice, BAND-IT trake i kopče, stezaljke, čeljusti) pošto ne postoji mogućnost da se odvrnu vijci za pričvršćenje.



Nedostaci vulkanizacije priključaka

1. Na ovaj način mogu montirati priključke isključivo proizvođači cijevi i priključaka, a ne i njihovi montažeri.
2. Cijena montaže je znatno viša od one pomoću nekih prije spomenutih elemenata za montažu.
3. Ne postoji mogućnost zamjene priključaka ili njihovog korištenja sa drugom cijevi ako se ova ošteti.